



CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

**CANARO**

S.A. de C.V.

RFC: C161229DPA  
Calle Alvarado 100 Int. A Zona Centro, Xilota, S.L.P. C.P. 72900 TEL. 489 36 6 20 92  
e-mail: canaro.construcciones@gmail.com

PERIODO DE EJECUCIÓN: DEL DIA 23 DE FEBRERO AL DIA 29 DE ABRIL DE 2021

**ESTIMACIÓN No 1 - FINIQUITO**

FECHA: 03-may-21

No DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-AD/R33/2021

**MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS EN VARIAS  
LOCALIDADES**

# **PRESUPUESTO CONTRATADO**



CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

**CANARO**

S.A. de C.V.

RFC: C1C181225DPA  
Calle Alvarado 103 int. A Zona Centro, Xilitla, S.L.P. C.P. 72992 TEL: 489 36 5 00 92  
e-mail: canaro.construcciones@gmail.com

C. LIC. MARTHA PATRICIA CANO YÁÑEZ  
PRESIDENTA MUNICIPAL INTERINA  
Presente.

Tampamolón corona, S.L.P. a 03 de Mayo del 2021

Fecha de Presentación: 03 de Mayo del 2021

Periodo de Ejecución: del Día 23 de Febrero del 2021

OBRA: MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS

al Día 29 de Abril del 2021.

LOCALIDAD: VARIAS LOCALIDADES

No DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-AD/R33/2021

Monto del contrato: \$ 1,190,059.08

**PRESUPUESTO CONTRATADO**

CVE	CONCEPTO	U	CANT.	P. UNITARIO	IMPORTE
-----	----------	---	-------	-------------	---------

1.00 NIVELACIÓN DE TIERRAS CON MAQUINARIA PESADA

1.1 NIVELACIÓN DE TIERRAS

1	NIVELACIÓN DE TIERRAS DE 0.00 A 1.00 M DE ALTURA EN TERRENO NATURAL CON MATERIAL 100-00-00, (100% TIERRA, 0% TEPETATE, 0% ROCA) CON TRACTOR DE ORUGAS CATERPILLAR 06, PARA DESMONTE EN VARIAS LOCALIDADES.	HORA	700.00	\$ 1,465.59	\$ 1,025,913.00
---	--	------	--------	-------------	-----------------

Total de NIVELACIÓN DE TIERRAS

\$ 1,025,913.00

\*\*UN MILLON VEINTICINCO MIL NOVECIENTOS TRECE PESOS 00/100 M.N.\*\*

SUBTOTAL \$ 1,025,913.00

IVA \$ 164,146.08

TOTAL \$ 1,190,059.08

\*\*UN MILLÓN CIENTO NOVENTA MIL CINCUENTA Y NUEVE PESOS 08/100 M.N.\*\*

CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS CANARO, S.A. DE C.V.

RPTE LEGAL: EDGAR CADENA MARTINEZ



CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

**CANARO**

S.A. de C.V.

RFC: C10161239DPA

Calle Alvarado 108 Int. A Zona Centro, Xilitla, S.L.P. C.P. 78900 TEL. 488 98 6 00 62  
e-mail: canaro.construcciones@gmail.com

PERIODO DE EJECUCION: DEL DIA 23 DE FEBRERO AL DIA 29 DE ABRIL DE 2021

## **ESTIMACIÓN No 1 - FINIQUITO**

FECHA: 03-may-21

No DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-AD/R33/2021

**MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS EN VARIAS  
LOCALIDADES**

# **CONCEPTOS Y CANTIDADES EJECUTADO EN LA ESTIMACION #1 - FINIQUITO**



CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

**CANARO**

S.A. de C.V.

RFC: CIO161226DPA  
Calle Alvarado 100 Int. A Zona Centro, XH0a, S.L.P. C.P. 75000 TEL. 489 36 5 00 92  
e-mail: canaro.construcciones@gmail.com

Tampamolón corona, S.L.P. a 03 de Mayo del 2021

C. LIC. MARTHA PATRICIA CANO YÁÑEZ  
PRESIDENTA MUNICIPAL INTERINA  
Presente.

Fecha de Presentación: 03 de Mayo del 2021

OBRA: MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS  
LOCALIDAD: VARIAS LOCALIDADES  
No DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-AD/R33/2021

Periodo de Ejecucion: del Día 23 de Febrero del 2021  
al Día 29 de Abril del 2021.

Monto del contrato: \$ 1,190,059.08

**CONCEPTOS Y CANT. EJECUTADOS EN LA ESTIMACION #1 - FINIQUITO**

CVE	CONCEPTO	U	CANT.	P. UNITARIO	IMPORTE
1.00	NIVELACIÓN DE TIERRAS CON MAQUINARIA PESADA				
1.1	NIVELACIÓN DE TIERRAS				
1	NIVELACIÓN DE TIERRAS DE 0.00 A 1.00 M DE ALTURA EN TERRENO NATURAL CON MATERIAL 100-00-00, (100% TIERRA, 0% TEPETATE, 0% ROCA) CON TRACTOR DE ORUGAS CATERPILLAR D6, PARA DESMONTE EN VARIAS LOCALIDADES.	HORA	700.00	\$ 1,465.59	\$ 1,025,913.00
Total de NIVELACIÓN DE TIERRAS EN ESTIMACION #1-FINIQUITO					\$ 1,025,913.00
**UN MILLON VEINTICINCO MIL NOVECIENTOS TRECE PESOS 00/100 M.N.**					
				SUBTOTAL	\$ 1,025,913.00
				IVA	\$ 164,146.08
				TOTAL	\$ 1,190,059.08

\*\*UN MILLÓN CIENTO NOVENTA MIL CINCUENTA Y NUEVE PESOS 08/100 M.N.\*\*

CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS CANARO, S.A. DE C.V.  
R/PTE LEGAL: EDGAR CADENA MARTÍNEZ





CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

**CANARO**

S.A. de C.V.

RFC: C161229DPA

Calle Abarado 108 Int. A Zona Centro, Xilitla, S.L.P. C.P. 72001 TEL. 489 98 5 00 82  
e-mail: canaro.construcciones@gmail.com

PERIODO DE EJECUCION: DEL DIA 23 DE FEBRERO AL DIA 29 DE ABRIL DE 2021

**ESTIMACIÓN No 1 - FINIQUITO**

FECHA: 03-may-21

No DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-AD/R33/2021

**MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS EN VARIAS  
LOCALIDADES**

**P O R T A D A**

ESTIMACIÓN NÚMERO: UNO - FINQUITO  
 OBRA: MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS  
 MUNICIPIO: TAMPAMOLÓN CORONA, S.L.P.  
 LOCALIDAD: VARIAS LOCALIDADES  
 CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-ADR33/2021  
 FECHA: 03-may-21  
 PERIODO DE CONTRATO: DEL DÍA 23 DE FEBRERO AL DÍA 08 DE MAYO DE 2021  
 PERIODO DE LA ESTIMACIÓN #1: DEL DÍA 23 DE FEBRERO AL DÍA 29 DE ABRIL DE 2021



CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS  
**CANARO**  
 S.A. DE C.V.

**MUNICIPIO DE TAMPAMOLÓN CORONA, S.L.P. 2018- 2021**  
**SAN LUIS POTOSÍ**  
**COORDINACION DE DESARROLLO SOCIAL MUNICIPAL**

ESTIMACION	PERIODO	FECHA
UNO - FINQUITO	DEL DÍA 23 DE FEBRERO AL DÍA 29 DE ABRIL DE 2021	03-may-21

**CONTROL DE ESTIMACIONES**

CONCEPTO: ESTIMACION DE TRABAJOS EJECUTADOS EN ESTIMACION #1

CONTRATO	FECHA DE INICIO	FECHA DE TERMINACION	ANTICIPO ( CON I.V.A.)
TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-ADR33/2021	23 de febrero de 2021	29 de abril de 2021	\$ 595,029.54

MONTO CONTRATADO	
\$	1,190,059.08

AMORTIZACION DEL ANTICIPO		
ANTERIOR	ACUMULADO	ESTIMACION ACTUAL
\$ -	\$ 595,029.54	\$ 595,029.54

AVANCE DE OBRA		
ANTERIOR	ACUMULADO	ESTIMACION ACTUAL
\$ -	\$ 1,190,059.08	\$ 1,190,059.08

LA ESTIMACION IMPORTA LA CANTIDAD \$ 1,190,059.08

CON LETRA: \*\*UN MILLÓN CIENTO NOVENTA MIL CINCUENTA Y NUEVE PESOS 08/100 M.N.\*\*

DEDUCCIONES	
2 AL MILLAR	\$ 2,051.83
5 AL MILLAR	\$ 5,129.57
AMORTIZACION DE ANTICIPO	\$ 595,029.54
<b>TOTAL</b>	<b>\$ 602,210.94</b>

IMPORTE ESTIMACION	\$ 1,025,813.00
I.V.A.	\$ 164,146.08
<b>TOTAL</b>	<b>\$ 1,190,059.08</b>
DEDUCCIONES	\$ 602,210.94
<b>NETO A PAGAR</b>	<b>\$ 587,848.14</b>

CONTRATISTA

REVISADO POR:

DESARROLLO SOCIAL  
 C. SERVANDO MARTELL LOPEZ  
 COORDINADOR DE DESARROLLO SOCIAL MUNICIPAL

CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS  
 CANARO, S.A. DE C.V.  
 RPTA LEGAL: EDGAR CADENA MARTINEZ

ING. WENCESLAO SANTIAGO MARTINEZ  
 SUBSECRETARIO DEL H. AYUNTAMIENTO

PRÉSIDENCIA MUNICIPAL  
 C. LIDIA MARTÍN PATRICIA CANO YAÑEZ  
 PRESIDENTA MUNICIPAL INTERINA



CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

**CANARO**

S.A. de C.V.

Nº: C0161229DPA  
Calle Alvarado 105 Int. A Zona Centro, Xalapa, S.L.P. C.P. 71600 TEL. 499 36 5 00 22  
e-mail: canaro.construcciones@gmail.com

PERIODO DE EJECUCIÓN: DEL DÍA 23 DE FEBRERO AL DÍA 29 DE ABRIL DE 2021

## **ESTIMACIÓN No 1 - FINIQUITO**

FECHA: 03-may-21

No DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-AD/R33/2021

**MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS EN VARIAS  
LOCALIDADES**

# **ESTIMACIÓN #1 - FINIQUITO**





CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS  
**CANARO**

S.A. de C.V.

RFC: CCI611250PMA  
Calle Alvarado 108 Int. A Zona Centro, Xilitla, S.L.P. C.P. 75003 TEL. 489 98 6 60 92  
e-mail: canaro.construcciones@gmail.com

# E S T I M A C I Ó N # 1

OBRA: MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS

LOCALIDAD: VARIAS LOCALIDADES

Nº DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-ADR33/2021

CONTRATISTA: CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS CANARO, S.A. DE C.V.

PERIODO DE EJEC.: DEL DIA 23 DE FEBRERO AL DIA 29 DE ABRIL DE 2021

MONTO TOTAL DE LA OBRA: \$ 1,190,059.08

FECHA: 03-may-21

CUE DE CFTO	CONCEPTO	MAYANC. FISICO	CONTRATADO			EJECUTADO			VOL. MP. UCI POR E.E.C.	VOL. MP. UCI POR E.B.C.	VOL. MP. UCI ADIC.
			UN	CANT	P.U.M.T	IMPORTE	CANT	IMPORTE			
1	NIVELACION DE TIERRAS CON MAQUINARIA PESADA										
1-1	NIVELACION DE TIERRAS										
1	NIVELACION DE TIERRAS DE 0.00 A 1.00 M DE ALTURA EN TERRENO NATURAL CON MATERIAL 100-00-00, (100% TIERRA 0% TEPETATE, 0% ROCA) CON TRACTOR DE ORUGAS CATERPILLAR D8, PARA DESMONTAR EN VARIAS LOCALIDADES.	100.00	HORA	700.00	\$ 1,465.50	1,025,913.00	700.00	1,025,913.00	700.00	1,025,913.00	0.00
<b>S U M A S:</b>						\$ 1,025,913.00	\$ 1,025,913.00	\$ 1,025,913.00	\$ 1,025,913.00	\$ 1,025,913.00	0.00

CONTRATADO \$ 1,190,059.08 TOTAL: \$ 1,190,059.08  
% FINANCIERO 100.00%



ELABORÓ:  
*[Signature]*

Vo.Boj  
*[Signature]*



APROBÓ:

*[Signature]*

CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS  
CANARO, S.A. DE C.V.

RPT5 LEGAL- RIXDAR CADENA MARTINEZ

DESARROLLO SOCIAL  
Tampamolón, SERVANDO MARTELL LOPEZ  
20.05.2021

COORDINADOR DE DESARROLLO SOCIAL

PRESENCIA MUNICIPAL  
Tampamolón, PATRICIA CANO YÁÑEZ  
2018 - 2021  
PRESIDENTA MUNICIPAL INTERINA





CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

**CANARO**

3 A. de C.V

**FINIQUITO**

CONTRATISTA: CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS CANARO, S.A. DE C.V.

OBRA: MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS

UBICACION: VARIAS LOCALIDADES

MUNICIPIO: TAMPAMOLON CORONA, S.L.P.

Fecha de Presentación: 03 de Mayo del 2021

CONTRATO No.: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001IOP-ADIR33/2021

\$ 1,190,059.08

PERIODO DE EJECUCION: DEL 23-feb AL 20-abr-21

CVE DEL CPTO	CONCEPTOS	% AV	UR	CANT.	P. UNIT.	CONTRATADO		ESTIMACIONES		IMPORTE TOTAL	IMPORTE POR ESTM	VOLUMEN ADICION
						IMPORTE	N°1	IMPORTE	ESTIMADO			
1.1	NIVELACIÓN DE TIERRAS											
1	NIVELACIÓN DE TIERRAS DE 0.00 A 1.00 M DE ALTURA EN TERRENO NATURAL CON MATERIAL 100-00-00. (100% TIERRA, 0% TEPETATE, 0% ROCA) CON TRACTOR DE ORUGAS CATERPILLAR D8, PARA DESMONTE EN VARIAS LOCALIDADES.	100	HORA	700.00	1465.59	\$	1,025,913.00	700.00	\$	1,025,913.00	\$	0.00
						SUMAS	\$	1,025,913.00	\$	1,025,913.00	\$	
						I.V.A. 15%	\$	164,146.08	\$	164,146.08	\$	
						TOTALES	\$	1,190,059.08	\$	1,190,059.08	\$	

ELABORO:

*EJA*

REVISO



DESARROLLO SOCIAL

Tampamolon Corona, S.L.P.

CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

CANARO, S.A. DE C.V.

RPTE LEGAL: EDGAR CADENA MARTINEZ

Tampamolon Corona, S.L.P.

C. SÉRVANDO MARTELL LOPEZ

COORDINADOR DE DESARROLLO SOCIAL

MUNICIPAL



APROBÓ:

PRESIDENCIA MUNICIPAL  
Tampamolon Corona, S.L.P.  
2018 - 2021  
*Patricia Cano*

C. LIC. MARTHA PATRICIA CANO YÁÑEZ

PRESIDENTA MUNICIPAL INTERINA



CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

**CANARO**

S.A. de C.V.

RFC: CCI1612280PA

Calle Alvarado 108 Int. A Zona Centro, XH02, S.L.P. C.P. 79930 TEL. 689 36 6 03 92  
e-mail: canaro.construcciones@gmail.com

PERIODO DE EJECUCION: DEL DIA 23 DE FEBRERO AL DIA 29 DE ABRIL DE 2021

**ESTIMACIÓN No 1 - FINIQUITO**

FECHA: 03-may-21

No DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-AD/R33/2021

**MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS EN VARIAS  
LOCALIDADES**

# **CONCENTRADO DE ESTIMACION #1 - FINIQUITO**

## CONCENTRADO DE ESTIMACION #1 - FINIQUITO

OBRA: MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS  
 LOCALIDAD: VARIAS LOCALIDADES  
 No DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001(OP-ADYR33/2021)  
 CONTRATISTA: CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS CANARO, S.A. DE C.V.

PERIODO DE EJECUCIÓN:  
 DEL DIA 23 DE FEBRERO AL DIA 29 DE ABRIL DE 2021

MONTO TOTAL DE LA OBRA: \$ 1,190,059.08  
 FECHA: 03-may-21

ESTIMACION NUMERO	FECHA DE		IMPORTE		% AVANCE	
	APROBACIÓN	PERIODO DE EJECUCIÓN	ESTIMACION	ACUMULADO	FINANCIERO	FISICO
1		23 de febrero de 2021 AL 29 de abril de 2021	\$ 1,190,059.08	\$ 1,190,059.08	100.00%	100.00%
<b>TOTALES:</b>			\$ 1,190,059.08	\$ 1,190,059.08	100.00%	100.00%

ELABORÓ:  


Vo.Bo.:  
  
 DESARROLLO SOCIAL  
 Tampamolon Corono S.L.P.  
 JESERMANDO MARTELL LOPEZ

APROBÓ:  
  
 PRESIDENCIA MUNICIPAL  
 Tampamolon Corono S.L.P.  
 Patricia Cano

CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS  
 CANARO, S.A. DE C.V.  
 RPE LEGAL: EDGAR CADENA MARTINEZ

C. LIC. MARTHA PATRICIA CANO YÁREZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL





CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS

**CANARO**

S.A. de C.V.

RFC: CIG161228DPA  
Calle Alvarado 168 Int. A Zona Centro, XHXX, S.L.P. C.P. 79900 TEL. 485 36 5 00 92  
e-mail: canaro.construcciones@gmail.com

PERIODO DE EJECUCIÓN: DEL DIA 23 DE FEBRERO AL DIA 29 DE ABRIL DE 2021

## **ESTIMACIÓN No 1 - FINIQUITO**

FECHA: 03-may-21

No DE CONTRATO: TAMPAMOLÓN-CDSM-TM-001/OP-AD/R33/2021

**MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS EN VARIAS LOCALIDADES**

# **ESTADO DE CUENTA**



CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS  
**CANARO**  
S.A. de C.V.

MUNICIPIO: TAMPAOLON CORONA, S.L.P.  
LOCALIDAD: VARIAS LOCALIDADES  
CONTRATO: TAMPAOLON-CD8M-TM-001OP-ADM332021  
CONTACTISTA: CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS CANARO, S.A. DE C.V.  
OBRA: MEJORAMIENTO DE NIVELACION DE TIERRAS  
FECHA: 03-may-21

ESTIMACION N° 1  
HOJA 1 DE 1

**ESTADO DE CUENTA**

MONTOS CONTRATO ORIGINAL		IVA		TOTAL		MODIFICATORIO AL CONTRATO SIN IVA		MODIFICATORIO AL CONTRATO CON IVA		TOTAL CONTRATADO	
1,025,913.00		164,146.00		1,190,059.00						1,100,059.00	
CONCEPTO	PERIODO	IMPORTE DE ESTIMACION	IVA	SUBTOTAL	AMORTIZACION ANTICIPO	2 AL MILLAR	5 AL MILLAR	TOTAL DEDUCCIONES	NETO A RECIBIR		
<b>ANTICIPO</b>		\$ 512,056.50	\$ 82,075.04	\$ 595,029.54					\$ 595,029.54		
ESTIMACION No. 1 - FINIQUITO	23-feb-21	\$ 1,025,913.00	\$ 164,146.00	\$ 1,190,059.00	\$ 595,029.54	\$ 2,051.83	\$ 5,129.57	\$ 602,210.94	\$ 587,848.14		
ESTIMACION No. 2		\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -		
ESTIMACION No. 3		\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -		
ESTIMACION No. 4		\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -		
<b>TOTALES</b>		<b>1,025,913.00</b>	<b>164,146.00</b>	<b>1,190,059.00</b>	<b>595,029.54</b>	<b>2,051.83</b>	<b>5,129.57</b>	<b>602,210.94</b>	<b>\$ 1,162,877.68</b>		

saldo por ejercer de obra 0.00  
saldo por amortizar anticipo 0.00



*[Signature]*

CONSTRUCCIONES E INMOBILIARIAS  
CANARO, S.A. DE C.V.  
ROTE LEGAL: EDGAR CADEVA MARTINEZ



DESARROLLO SOCIOECONOMICO  
Tampamolón Corona, S.L.P.  
COORDINADOR DE DESARROLLO SOC. MPAL. DE  
TAMPAMOLON CORONA, S.L.P.

PRESIDENCIA MUNICIPAL  
Tampamolón Corona, S.L.P.  
PRESIDENTA MUNICIPAL INFERIOR  
PATRICIA CANO YÁÑEZ  
TAMPAMOLON CORONA, S.L.P.