



**TAMPAMOLÓN**  
GOBIERNO DEL ESTADO

*Construyendo el Municipio  
que Queremos!*

DEPENDENCIA: PRESIDENCIA MPAL  
SECCIÓN: TESORERIA  
NO. OFICIO: 478/2018-2021

Asunto: Constancia.

Tampamolón Corona, S.L.P a 07 de Mayo del 2021.

**C.P. ROCIO ELIZABETH CERVANTES SALGADO  
AUDITORA SUPERIOR DEL ESTADO,  
SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P.  
P R E S E N T E.**

El que suscribe C.P. Matilde Grande Marcial, Tesorera Municipal del H. Ayuntamiento de este lugar y con las facultades que la Ley otorga:

**H A C E   C O N S T A R**

Que el **M.V.Z. CRISTOBAL NAVOR HERNANDEZ** desempeño el cargo de **JEFE DEPARTAMENTO DESARROLLO RURAL** al 31 de Diciembre del 2020.

Así mismo se informa que percibió los siguientes ingresos como servidor público, comprendido del 01 de Enero al 31 de Diciembre del 2020:

CRISTOBAL NAVOR HERNANDEZ	JEFE DEPARTAMENTO DESARROLLO RURAL			
INGRESOS NETOS (SUELDO) PERCIBIDOS	SUELDO	SUBEM	ISPT	NETO A RECIBIR
ENERO A DICIEMBRE DEL 2020	\$ 99,072.00		\$ 7,872.00	\$ 91,200.00
AGUINALDO 2020			ISPT	NETO A RECIBIR
DICIEMBRE	\$ 12,384.00		\$ 1,450.00	\$ 10,934.00
<b>TOTAL NETOS INGRESOS PERCIBIDOS</b>	<b>\$ 111,456.00</b>	<b>\$ -</b>	<b>\$ 9,322.00</b>	<b>\$ 102,134.00</b>

Se extiende la presente Constancia de Sueldos y salarios a petición de la parte interesada, para los fines legales que a la misma convengan.



TESORERA MUNICIPAL  
Tampamolón Corona, S.L.P  
2018 - 2021

**ATENTAMENTE  
TESORERA MUNICIPAL**

**C.P. MATILDE GRANDE MARCIAL**

*"2021, Año de la Solidaridad médica administrativa y civil que colabora en la contingencia sanitaria del COVID 19"*

Miguel Hidalgo S/N Zona centro, Tampamolón Corona, S.L.P. Tel. 01(489)378 80 78