



**CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS  
SAN LUIS POTOSI**

**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**

**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**

| Del 01/ene./2022 Al 28/feb./2022

Fecha y 17/mar./2022

hora de Impresión 11:53 a. m.

Usu: cpalomares

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	\$14,028,450.47	\$0.00	\$14,028,450.47	\$1,806,494.09	\$1,560,760.12	\$12,221,956.38
PROTECCIÓN SOCIAL	\$14,028,450.47	\$0.00	\$14,028,450.47	\$1,806,494.09	\$1,560,760.12	\$12,221,956.38
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$14,028,450.47</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$14,028,450.47</b>	<b>\$1,806,494.09</b>	<b>\$1,560,760.12</b>	<b>\$12,221,956.38</b>

MANUELA JIMENEZ MERAZ  
DIRECTORA GENERAL

CLAUDIA PALOMARES AZUA  
ADMINISTRADORA