



**CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS**  
**SAN LUIS POTOSI**  
**Estado de Actividades**

Usr: Contabilidad

Del 01/ene./2023 al 28/feb./2023

Rep: rptEstadoActividades

(Cifras en Pesos)

Fecha y hora de Impresión 07/mar./2023 04:18 p. m.

Concepto	2023	2022
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$2,207,976.61	\$1,406,034.04
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$2,207,976.61	\$1,406,034.04
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	<b>\$71.35</b>	<b>\$0.00</b>
INGRESOS FINANCIEROS	\$71.35	\$0.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$2,208,047.96</b>	<b>\$1,406,034.04</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>\$1,906,245.64</b>	<b>\$1,806,494.09</b>
SERVICIOS PERSONALES	\$1,658,183.59	\$1,520,694.06
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$133,265.38	\$147,916.99
SERVICIOS GENERALES	\$114,796.67	\$137,883.04
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$1,906,245.64</b>	<b>\$1,806,494.09</b>
<b>Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$301,802.32</b>	<b>-\$400,460.05</b>

“Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor”.

\_\_\_\_\_  
MANUELA JIMENEZ MERAZ  
DIRECTORA GENERAL

\_\_\_\_\_  
ANA MARIA RUIZ MONTELOGO  
ADMINISTRADORA