



**CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS**  
**SAN LUIS POTOSI**  
**Estado de Actividades**

Usr: Contabilidad  
Rep: rptEstadoActividades

**Del 01/ene./2023 al 30/jun./2023**  
(Cifras en Pesos)

Fecha y hora de Impresión 12/jul./2023  
09:11 a. m.

Concepto	2023	2022
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$6,597,075.24	\$5,758,077.98
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$6,597,075.24	\$5,758,077.98
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	<b>\$288.52</b>	<b>\$0.00</b>
INGRESOS FINANCIEROS	\$288.52	\$0.00
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$6,597,363.76</b>	<b>\$5,758,077.98</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>\$6,161,371.23</b>	<b>\$5,809,891.82</b>
SERVICIOS PERSONALES	\$5,173,711.52	\$4,822,751.07
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$523,310.87	\$536,159.64
SERVICIOS GENERALES	\$464,348.84	\$450,981.11
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$6,161,371.23</b>	<b>\$5,809,891.82</b>
<b>Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$435,992.53</b>	<b>-\$51,813.84</b>

“Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor”.

MANUELA JIMENEZ MERAZ  
DIRECTORA GENERAL

ANA MARIA RUIZ MONTELOGO  
ADMINISTRADORA