



**Gobierno (Federal/Estatal/Municipal) de CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS  
SAN LUIS POTOSI**

**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**

Usr: Contabilidad

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_UA3\_GB\_SC

**Clasificación Administrativa**

| Del 01/ene./2023 Al 31/dic./2023

Fecha y | 25/ene./2024

hora de Impresión | 01:04 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
ÓRGANOS AUTÓNOMOS	\$14,028,446.00	\$276,143.15	\$14,304,589.15	\$13,614,458.21	\$13,247,215.14	\$690,130.94
<b>TOTAL DEL GASTO</b>	<b>\$14,028,446.00</b>	<b>\$276,143.15</b>	<b>\$14,304,589.15</b>	<b>\$13,614,458.21</b>	<b>\$13,247,215.14</b>	<b>\$690,130.94</b>

\_\_\_\_\_  
MANUELA JIMENEZ MERAZ

DIRECTORA GENERAL

\_\_\_\_\_  
ANA MARIA RUIZ MONTELOGO

ADMINISTRADORA