



**CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS  
SAN LUIS POTOSI**

**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**

**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**

| Del 01/ene./2023 Al 31/oct./2023

Fecha y 10/nov./2023

hora de Impresión 12:45 p. m.

Usr: Contabilidad

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	<b>\$14,028,446.00</b>	<b>\$559.68</b>	<b>\$14,029,005.68</b>	<b>\$10,275,408.79</b>	<b>\$9,969,132.15</b>	<b>\$3,753,596.89</b>
PROTECCIÓN SOCIAL	\$14,028,446.00	\$559.68	\$14,029,005.68	\$10,275,408.79	\$9,969,132.15	\$3,753,596.89
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$14,028,446.00</b>	<b>\$559.68</b>	<b>\$14,029,005.68</b>	<b>\$10,275,408.79</b>	<b>\$9,969,132.15</b>	<b>\$3,753,596.89</b>

MANUELA JIMENEZ MERAZ

DIRECTORA GENERAL

ANA MARIA RUIZ MONTELOGO

ADMINISTRADORA