



**CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS**  
**SAN LUIS POTOSI**  
**Estado de Actividades**

Usr: Contabilidad  
Rep: rptEstadoActividades

**Del 01/ene./2023 al 31/dic./2023**  
(Cifras en Pesos)

Fecha y hora de Impresión 25/ene./2024  
12:57 p. m.

Concepto	2023	2022
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$14,303,829.03	\$11,241,647.54
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$14,303,829.03	\$11,241,647.54
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	<b>\$760.12</b>	<b>\$723.27</b>
INGRESOS FINANCIEROS	\$760.12	\$723.27
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$14,304,589.15</b>	<b>\$11,242,370.81</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>\$13,614,458.21</b>	<b>\$12,881,586.11</b>
SERVICIOS PERSONALES	\$11,275,409.12	\$10,843,366.49
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$1,287,972.86	\$1,149,112.63
SERVICIOS GENERALES	\$1,051,076.23	\$889,106.99
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$13,614,458.21</b>	<b>\$12,881,586.11</b>
<b>Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$690,130.94</b>	<b>-\$1,639,215.30</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

MANUELA JIMENEZ MERAZ  
DIRECTORA GENERAL

ANA MARIA RUIZ MONTELOGO  
ADMINISTRADORA