



**CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS  
SAN LUIS POTOSI**

**Estado de Actividades**

**Del 01/ene./2024 al 31/mar./2024**

(Cifras en Pesos)

Usr: Contabilidad

Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión 17/abr./2024  
12:43 p. m.

Concepto	2024	2023
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$2,905,777.21	\$3,242,331.20
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$2,905,777.21	\$3,242,331.20
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$120.17</b>
INGRESOS FINANCIEROS	\$0.00	\$120.17
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$2,905,777.21</b>	<b>\$3,242,451.37</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>\$2,997,916.29</b>	<b>\$2,878,836.29</b>
SERVICIOS PERSONALES	\$2,458,663.97	\$2,414,559.62
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$335,522.48	\$237,618.10
SERVICIOS GENERALES	\$203,729.84	\$226,658.57
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$2,997,916.29</b>	<b>\$2,878,836.29</b>
<b>Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>-\$92,139.08</b>	<b>\$363,615.08</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

MANUELA JIMENEZ MERAZ

DIRECTORA GENERAL