

“2024. Año del Bicentenario del Congreso Constituyente del Estado de San Luis Potosí”

AREAS NATURALES PROTEGIDAS

DURANTE LA ENTREGA DE RECEPCION, DE LA PRESENTE ADMINISTARCION 2024-2027 LA GESTION DE AREAS NATURALES DE PRESERVACION ECOLOGICA EN EL MUNICIPIO DE TAMAZUNCHALE, SE DARA CONTINUIDAD A LAS GESTIONES PARA DECLARAR COMO AREAS NATURALES PROTEGIDAS LOS BOSQUES DE SAN FRANCISCO.