



OFICIALÍA
MAYOR

DIRECCION GENERAL DE
ADQUISICIONES

ORDEN DE COMPRA NUMERO:18 - 1819 PROCEDIMIENTO: DGA-CAASPE-LE-00020-18

PROVEEDOR	3349L ROYAL PRODUCTOS Y SERVICIOS, S.A. DE C.V.		RFC: RPY130814PL8		
DOMICILIO	SIERRA LEONA 433	COL:	LOMAS 2DA SECCIÓN		
CONDIC. DE PAGO	100% DENTRO DE LOS 45 DÍAS NATURALES POSTERIORES A LA ENTREGA DE LA FACTURA Y DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA QUE AVALE LA ENTREGA DE LOS BIENES O SERVICIOS A ENTERA SATISFACCIÓN DEL ÁREA USUARIA, CONTADOS A PARTIR DE LA RECEPCIÓN DEL TRÁMITE DEBIDAMENTE REQUISITADA EN EL LUGAR DE PAGO INDICADO EN LA ORDEN DE COMPRA. DIAS	TIEMPO DE ENTREGA	30 DIAS	TEL: 833 33 50 FAX:	LUGAR DE PAGO SEGE
DEPENDENCIA:	SECRETARIA DE EDUCACION DEL GOBIERNO DEL ESTADO		FECHA DE ELABORACION		
DIRECCION:	COORDINACION GENERAL DE RECURSOS MATERIALES		10 de Agosto de 2018		
LUGAR DE ENTREGA	BURGOS # 150, FRACC. ESPAÑITA		REQUERIMIENTO: 17-18935		

OBSERVACIONES:

CANTIDAD	DESCRIPCION	UNIDAD	IVA	PRECIO UNIT	TOTAL
244	SILLA PARA PREESCOLAR. FABRICADAS EN COLORES PANTONE NARANJA 50 C. PANTONE VERDE 333 C. PANTONE MORADO 2572 C. PANTONE AZUL 278 C . SILLA INFANTIL METÁLICA CON ASIENTO Y RESPALDO DE POLIPROPILENO 380 X 440 X 550 MM. GENERALIDADES - SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES .- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS . LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES . LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE .ESTRUCTURA - SE CONFORMARÁ DE CON DOS TUBULARES REDONDOS DE 1" DE DIÁMETRO FABRICADOS EN ACERO AL CARBONO CAL . 18 DOBLADOS EN FORMA DE "U" PARA FORMAR LAS PATAS. LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO SERÁ FABRICADA EN TUBULAR REDONDO DE ACERO AL CARBONO DE 1" DE DIÁMETRO CAL . 18 . - CADA PATA TENDRÁ SOLDADA UN REFUERZO LATERAL A BASE DE SOLERAS TROQUELADAS DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL . 14 .ASIENTO Y RESPALDO: - SERÁN INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y RETARDANTE A LA FLAMA, SIN TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO Y TEXTURIZADAS EN LA CARA EXPUESTA .TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERÁN TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4MM. UNIONES - SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A	PIEZA	16	\$246.00	\$60,024.00

CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI ENCONTRARSE VISIBLES SOBRE LAS CARAS EXPUESTAS DE LOS ASIENTOS .REGATONES - SEMIESFÉRICOS DE EMBUTIR, FABRICADOS EN PP DE ALTO IMPACTO DE 3/4" DE DIÁMETRO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM. ACABADO - LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C. EMBALAJE: LAS ÁREAS DE CONTACTO SE PROTEGERÁN CON EMPAQUE TIPO "CLEAN-PACK" PARA GARANTIZAR LA CONSERVACIÓN Y CALIDAD DEL BIEN.INCLUYE: SUMINISTRO, FLETES, CARGA Y DESCARGA EN EL LUGAR QUE INDIQUE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DE GOBIERNO DEL ESTADO.GARANTÍA: 1 AÑO DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN EN EL SITIO CON RESPUESTA AL SIGUIENTE DÍA.EMPAQUE: EL ELEMENTO SE ENTREGARA TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERÁ LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACIÓN, NOMBRE DEL ELEMENTO Y DEL PROVEEDOR.NOTA GENERAL: LAS DIMENSIONES CONSIGNADAS SON LA NOMINALES, SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES DEL DISEÑO, SIEMPRE Y CUANDO ESTAS NO AFECTEN LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS O TÉCNICOS DEL CASO Y SERÁN EVALUADAS POR LA SECRETARÍA UNA VEZ APROBADO EL PRODUCTO, LAS TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN SERÁN DETERMINADAS SEGÚN EL ARTÍCULO EN CUESTIÓN.

2555	<p>SILLA PARA ALUMNO DE PRIMARIA Y SECUNDARIA. FABRICADAS EN COLOR PANTONE NARANJA 150 C.SILLA METÁLICA CON PARRILLA (40 - 60 Y SECUNDARIA) 530 X 550 X 800 MM. GENERALIDADES - SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES .- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS .- LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES . LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE .ESTRUCTURA - SE CONFORMARÁ DE CON DOS TUBULARES REDONDOS DE 1" DE DIÁMETRO FABRICADOS EN ACERO AL CARBONO CAL . 18 DOBLADOS EN FORMA DE "U" PARA FORMAR LAS PATAS . LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO SERÁ FABRICADA EN TUBULAR REDONDO DE ACERO AL CARBONO DE 1" DE DIÁMETRO CAL . 18 - CADA PATA TENDRÁ SOLDADO UN REFUERZO LATERAL A BASE DE SOLERAS TROQUELADAS DE LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CAL . 14 ASIENTO Y RESPALDO:- SERÁN INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y RETARDANTE A LA FLAMA, SIN TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO Y TEXTURIZADAS EN LA CARA EXPUESTA . TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO DEBERÁN TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4MM ALCANZANDO UN ALTURA TOTAL DE PISO A PARTE SUPERIOR DE RESPALDO DE 800 MM Y DE PISO A PARTE SUPERIOR DE ASIENTO DE 440 MM UNIONES SOLDADAS - SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA - SE UTILIZARÁ SOLDADURA MIG SIN ESCORIA . LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE .UNIONES - SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES SOLDADAS EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE .- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI ENCONTRARSE VISIBLES SOBRE LAS CARAS EXPUESTAS DE LOS</p>	PIEZA	16	\$412.30 \$1,053,426.50
------	--	-------	----	-------------------------

ASIENTOS .REGATONES - SEMIESFÉRICOS DE EMBUTIR, FABRICADOS EN PP DE ALTO IMPACTO DE 3/4" DE DIÁMETRO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM ACABADO - LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C. EMBALAJE: LAS ÁREAS DE CONTACTO SE PROTEGERÁN CON EMPAQUE TIPO "CLEAN-PACK" PARA GARANTIZAR LA CONSERVACIÓN Y CALIDAD DEL BIEN.INCLUYE: SUMINISTRO, FLETES, CARGA Y DESCARGA EN EL LUGAR QUE INDIQUE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DE GOBIERNO DEL ESTADO.GARANTÍA: 1 AÑO DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN EN EL SITIO CON RESPUESTA AL SIGUIENTE DÍA.EMPAQUE: EL ELEMENTO SE ENTREGARA TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERÁ LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACIÓN, NOMBRE DEL ELEMENTO Y DEL PROVEEDOR.NOTA GENERAL: LAS DIMENSIONES CONSIGNADAS SON LA NOMINALES, SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES DEL DISEÑO, SIEMPRE Y CUANDO ESTAS NO AFECTEN LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS O TÉCNICOS DEL CASO Y SERÁN EVALUADAS POR LA SECRETARÍA UNA VEZ APROBADO EL PRODUCTO, LAS TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN SERÁN DETERMINADAS SEGÚN EL ARTÍCULO EN CUESTIÓN.

2555	<p>MESA PARA ALUMNO PRIMARIA Y SECUNDARIA,DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 75.0 CM.; CUBIERTA 60.0 CM. DE LARGO POR 51.0 CM. DE ANCHO POR 2.54 CM. DE PERALTE DE CUBIERTA.ESTRUCTURA: LAS PATAS FORMADAS EN DOS PIEZAS DE U INVERTIDA EN ACERO TUBULAR REDONDO DE 1", 2 REFUERZOS SUPERIORES DE 3/4" PARA RECIBIR PAPELERA, EN CALIBRE 18 EN LA PARTE SUPERIOR LLEVARA 2 SOLERAS DE 1" CON CUATRO BARRENOS DE 1/4 " CADA UNA PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA MEDIANTE PIJAS GALVANIZADAS EN LA PARTE INFERIOR LLEVARÁ DOS REFUERZOS LATERALES DE 3/4 " CALIBRE 18 Y REFUERZO FRONTAL (POSAPIE) TUBULAR REDONDO 3/4" CALIBRE 18, LOS REFUERZOS LATERALES Y EL POSAPIE IRÁN A UNA ALTURA DE 16 CM. AL CENTRO DEL TUBO CON RELACIÓN AL PISO. TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS QUE ASÍ LO REQUIERAN DEBERÁN IR SOLDADOS ENTRE SÍ.PAPELERA: REJILLA FORMADA POR 5 REDONDO SOLIDO DE 3/16 DOBLADOS EN FORMA DE U DOBLADO EN SU EXTREMO EN FORMA DE L PARA IMPEDIR CAÍDA DE ÚTILES, SOLDADO A LA ESTRUCTURA SEGÚN DISEÑO Y PROVISTA DE UN REFUERZO CENTRAL TRANSVERSAL FABRICADO EN REDONDO DE 3/16 DOBLADO EN UNO DE SUS EXTREMOS PARA FORMAR UN GANCHO PARA COLGAR MOLCHILAS.ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARÁ SOLDADURA SISTEMA M.I.G. (METAL INERT GAS) DE MICRO-ALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA.CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO, TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4.0 MM EN TODA LA CUBIERTA REFORZADA Y REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CARA INFERIOR CON UN ESPESOR MÁXIMO DE 2.5 MM Y PERALTE DE 2.5 CM EN TODO SU PERÍMETRO CON TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA PARA GARANTIZAR QUE NO SE MARQUEN LAS HOJAS AL ESCRIBIR EN LA CUBIERTA. POR LA CARA POSTERIOR LLEVARÁ PREPARACIÓN A BASE DE 8 TETONES COMO MÍNIMO DEL MISMO MATERIAL PARA ENSAMBLE A LA ESTRUCTURA, CON UN PESO MÍNIMO DE 1,400 GR. DEBERÁ CONTAR CON RANURA DE CANAL DE LÁPIZ, FABRICADA EN COLOR PANTONE NARANJA 165 C.ENSAMBLADO: LA MESA SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADA. NOTA: PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA DE MICROALAMBRE SISTEMA MIG. (METAL INER GAS BIÓXIDO DE CARBONO Y ARGÓN) SIN ESCORIA.LA ESTRUCTURA PREVIAMENTE LAVADA Y FOSFATIZADA LLEVARÁ ACABADO A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA MICROPULVERIZADA HORNEADA A 200 °C. COLOR NEGRO SEMI-MATE.TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE + 5 MM.EMBALAJE: LAS</p>	PIEZA	16	\$765.43 \$1,955,673.65
------	--	-------	----	-------------------------

ÁREAS DE CONTACTO SE PROTEGERÁN CON EMPAQUE TIPO "CLEAN-PACK" PARA GARANTIZAR LA CONSERVACIÓN Y CALIDAD DEL BIEN. INCLUYE: SUMINISTRO, FLETES, CARGA Y DESCARGA EN EL LUGAR QUE INDIQUE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DE GOBIERNO DEL ESTADO. GARANTÍA: 1 AÑO DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN EN EL SITIO CON RESPUESTA AL SIGUIENTE DÍA. EMPAQUE: EL ELEMENTO SE ENTREGARA TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERÁ LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACIÓN, NOMBRE DEL ELEMENTO Y DEL PROVEEDOR. NOTA GENERAL: LAS DIMENSIONES CONSIGNADAS SON LA NOMINALES, SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES DEL DISEÑO, SIEMPRE Y CUANDO ESTAS NO AFECTEN LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS O TÉCNICOS DEL CASO Y SERÁN EVALUADAS POR LA SECRETARÍA UNA VEZ APROBADO EL PRODUCTO, LAS TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN SERÁN DETERMINADAS SEGÚN EL ARTÍCULO EN CUESTIÓN.

83	SILLA PARA MAESTRO. FABRICADA EN COLOR PANTONE NARANJA 165 C. SILLA ESPECIAL PARA MAESTRO 502 X 540 X 762 MM. GENERALIDADES - SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS . LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES. - LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE. ESTRUCTURA - LAS PATAS DE LA SILLA SE FABRICARÁN CON REDONDO MACIZO DE ACERO AL CARBONO DE 1/2"; AL FRENTE SE TENDRÁ UN REFUERZO EN EL MISMO MATERIAL. - ENSAMBLAJE DE ASIENTO: TRAVESAÑO EN LÁMINA DE ACERO AL CARBONO CALIBRE 14. ASIENTO Y RESPALDO - INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, ADITIVO ANTIESTÁTICO,, SIN TRANSFERENCIA TÉRMICA Y TEXTURIZADA EN LAS CARAS EXPUESTAS . EL POLIPROPILENO DEBERÁ TENER UN ESPESOR MÍNIMO DE 4 MM. ASIENTO: 470 X 460 MM RESPALDO: 470 X 300MM ESPESOR: 4 MM. UNIONES - SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA - LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/O PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE .- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA .REGATONES - DE ABRAZADERA, FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON UN PERALTE EFECTIVO NO MENOR A 5 MM. ACABADO - LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPOXICA Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 210 °C. EMBALAJE: LAS ÁREAS DE CONTACTO SE PROTEGERÁN CON EMPAQUE TIPO "CLEAN-PACK" PARA GARANTIZAR LA CONSERVACIÓN Y CALIDAD DEL BIEN. INCLUYE: SUMINISTRO, FLETES, CARGA Y DESCARGA EN EL LUGAR QUE INDIQUE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DE GOBIERNO DEL ESTADO. GARANTÍA: 1 AÑO DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN EN EL SITIO CON RESPUESTA AL SIGUIENTE DÍA. EMPAQUE: EL ELEMENTO SE ENTREGARA TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERÁ LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACIÓN, NOMBRE DEL ELEMENTO Y DEL PROVEEDOR. NOTA GENERAL: LAS DIMENSIONES CONSIGNADAS SON LA NOMINALES, SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES DEL DISEÑO, SIEMPRE Y CUANDO ESTAS NO AFECTEN LOS REQUERIMIENTOS ANTROPOMÉTRICOS O TÉCNICOS DEL CASO Y SERÁN EVALUADAS POR LA SECRETARÍA UNA VEZ APROBADO EL PRODUCTO, LAS TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN SERÁN DETERMINADAS SEGÚN EL ARTÍCULO EN CUESTIÓN.	PIEZA	16	\$745.00	\$61,835.00
SUBTOTAL					\$3,130,959.15

IVA	\$500,953.46
TOTAL	\$3,631,912.61